

# УСТРОЙСТВО ГИДРОИЗОЛЯЦИИ МОНОЛИТНОГО ПРИЯМКА ЛИФТОВОЙ ШАХТЫ

## ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРОВ:

- «Пенетрон Адмикс» 1 кг/700 мл воды

## ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТЫ:

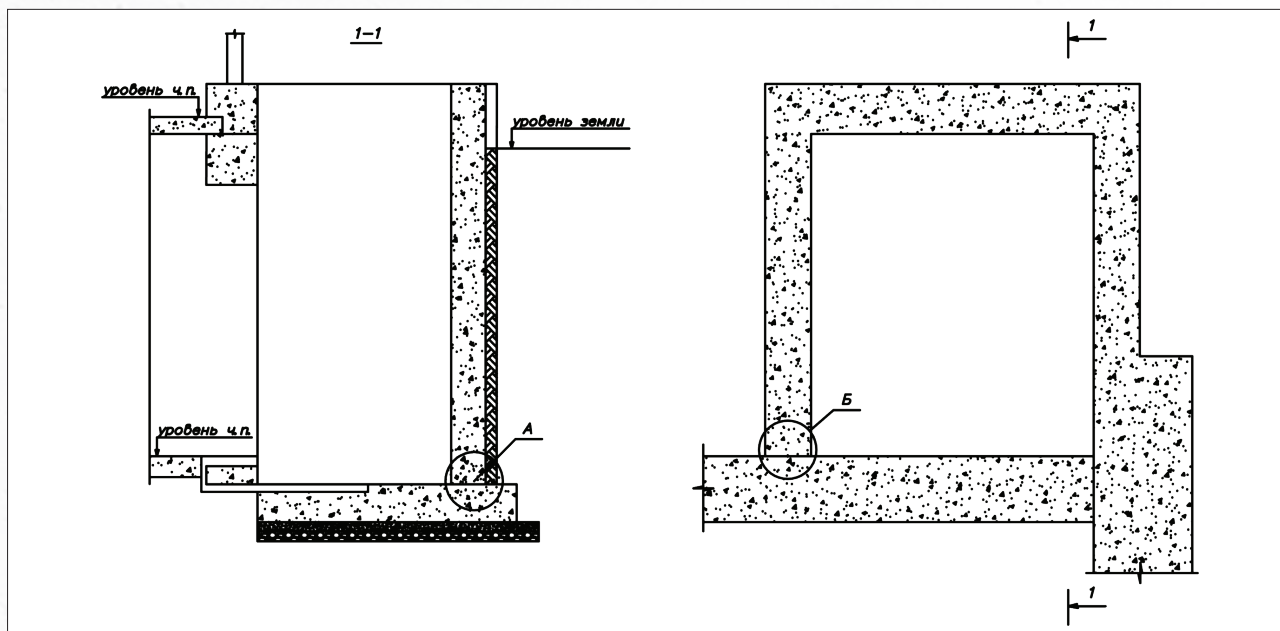
- Щётка с металлическим ворсом
- Ведро из мягкого пластика для приготовления раствора
- Зубчатый шпатель
- Мерная ёмкость
- Пластмассовый валик

## ОБЕСПЕЧЕНИЕ БЕЗОПАСНОСТИ РАБОТ:

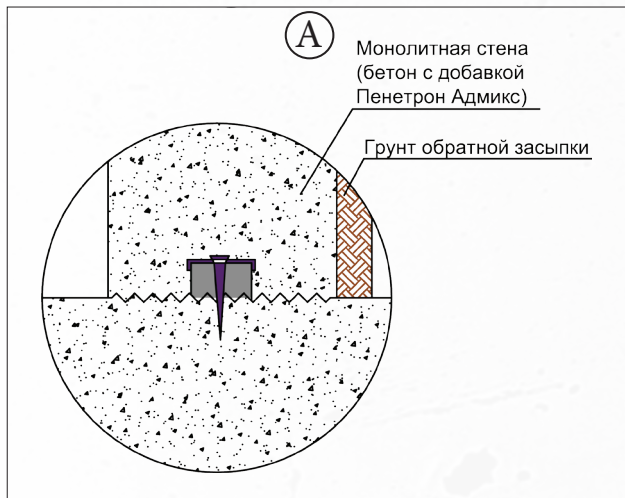
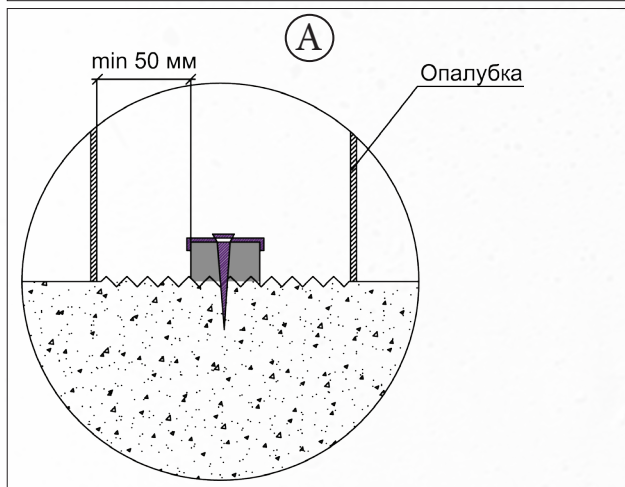
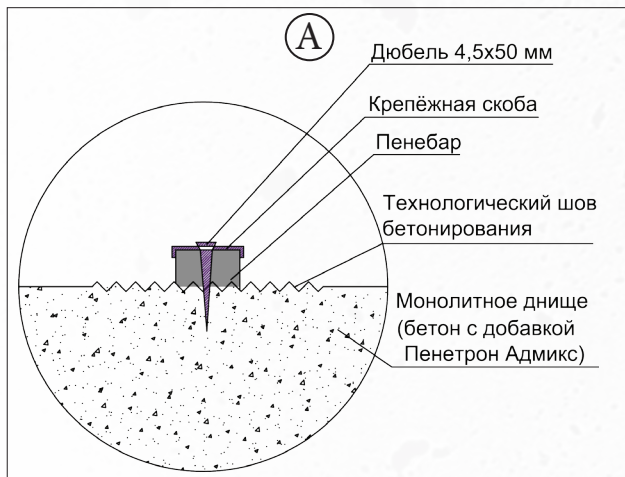
Работы по приготовлению рабочих составов материалов следует производить в щелочестойких резиновых перчатках, респираторе, защитных очках и резиновых сапогах.

## I ЭТАП: ГЕРМЕТИЗАЦИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ШВОВ БЕТОНИРОВАНИЯ

1. Произвести монтаж арматурных каркасов дна прямка.
2. Приготовить раствор сухой добавки «Пенетрон Адмикс» и ввести его в бетонную смесь (из расчёта 1% добавки от массы цемента).
3. Произвести бетонирование плиты дна прямка.
4. Произвести монтаж арматурных каркасов стен.
5. Удалить антиадгезионную бумагу с поверхности Пенебара, зафиксировать гидроизоляционную прокладку от возможных смещений с помощью крепёжной скобы и дюбелей. Длина дюбелей 40 – 50 мм, шаг при монтаже 250 – 300 мм.
6. Установить опалубку.
7. Приготовить раствор сухой добавки «Пенетрон Адмикс» и ввести его в бетонную смесь (из расчёта 1% добавки от массы цемента).
8. Выполнить бетонирование вертикальной стены.



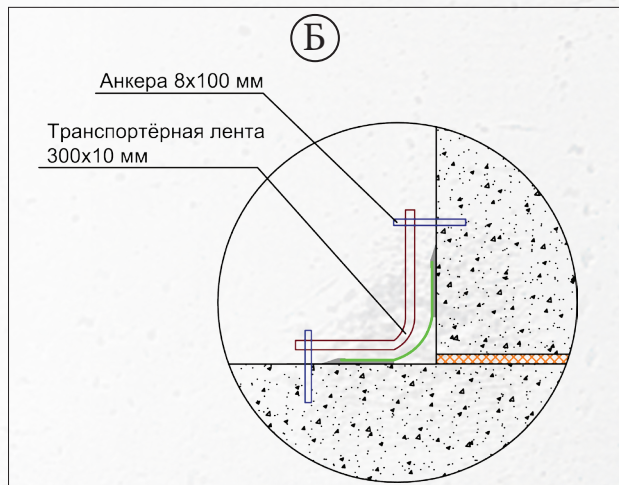
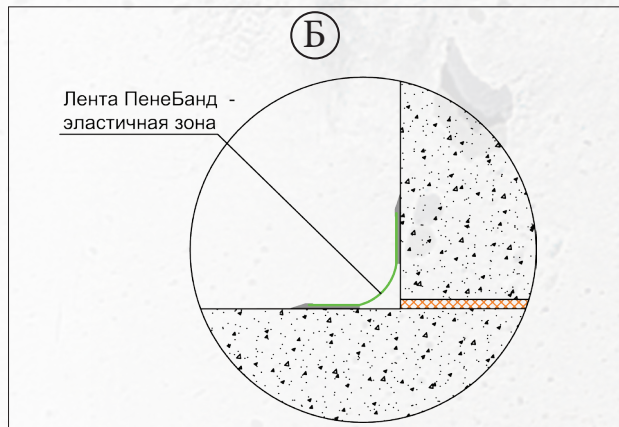
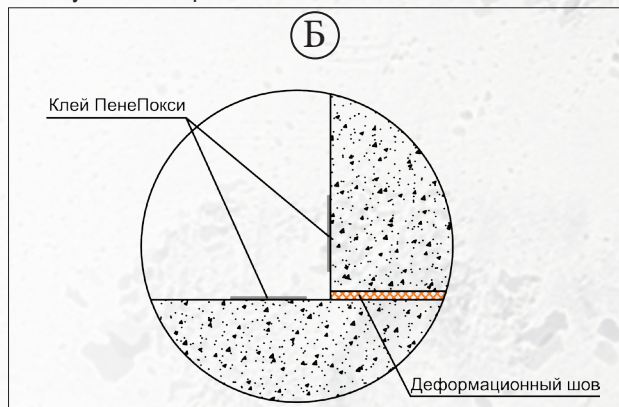




мерно на 5 мм, далее этими излишками необходимо зашпательвать края ленты приблизительно на 10 – 15 мм.

3. Обеспечить сильное прижатие ленты к клею в течение 24 часов любым удобным методом (например, используя деревянный брус в распор либо под пригрузом). Монтаж ленты производить с учетом её размещения в виде петли в шве. Ленты клеятся внахлест, при этом конец одной ленты должен заходить на другую не менее чем на 100 мм.

4. Защитить ленту «ПенеБанд» от механических воздействий, используя транспортную ленту, закрепленную на анкера.



**II ЭТАП: ГЕРМЕТИЗАЦИЯ ДЕФОРМАЦИОННЫХ ШВОВ**

1. Не ранее чем через 28 суток после бетонирования провести работы по герметизации деформационных швов. Обеспылить и обезжирить горизонтальную поверхность кромок шва.

2. Нанести клей шириной 200 мм.

3. Уложить ленту «ПенеБанд» на слой клея. При помощи пластмассового валика прокатать ленту, выдавливая воздух наружу. При этом из-под ленты с обеих сторон наружу должны выдавиться излишки клея при-

Подготовил  
Александр СЕМЕНОВ,  
технолог ЗАО «ГК «Пенетрон-Россия»

